



# Mix Head General Installation Guidelines

1. Remove Mix Head from packaging and verify no damage occurred during shipping.
2. Identify and keep nearby the Orifice Assemblies and Proximity Sensor(s).
3. Bolt the mix head into the mounting bracket.
4. Install the proximity sensor(s).
5. Connect the hydraulic hoses.
6. Energize the hydraulic system, if possible, to 500 psi.
7. Cycle the rod(s) several times, if possible, at reduced pressure (i.e.: 500 psi)
  - a. Use a flashlight and look in an empty mix head body orifice port to view the rod cycling.
  - b. Verify signal from the proximity switch(s) when the rod(s) is retracted.
  - c. Leave the rod(s) extended, in the closed position.
8. Verify no leaking hydraulic fittings or hoses. The mix head hydraulics were tested prior to shipping at 2,000 - 2,500 psi.
  - a. Leave the hydraulic system activated so the rod(s) cannot drift back.
9. Set the hydraulic system to normal operating pressure.
10. Install the orifice assemblies. Use petroleum jelly on the O-rings to ease installation.
11. Connect the chemical lines.
12. Energize the Chemical Pumps and allow low pressure recirculation long enough for the chemical temperature to stabilize.
13. Switch to high pressure chemical recirculation and set the pressures.
- 14. Make one bucket shot and return to low pressure recirculation.**
  - a. **Let the mix head rest for twenty minutes.** This allows foam to final-fill the pre-seal grooves.
  - b. Repeat as necessary to form “living seal”
15. Bring hydraulic and chemical systems to normal operating mode.
16. Start production.
17. Monitor the mix head to ensure normal operation.
  - a. It's common for some petroleum jelly to weep from joints on the mix head as it settles into operation.



# Pautas generales de instalación del cabezal mezclador

1. Retire el cabezal mezclador del embalaje y verifique que no se hayan producido daños durante el envío.
2. Identifique y mantenga cerca los conjuntos de orificios y los sensores de proximidad.
3. Atornille el cabezal mezclador al soporte de montaje.
4. Instale los sensores de proximidad.
5. Conecte las mangueras hidráulicas.
6. Energice el sistema hidráulico, si es posible a 500 psi.
7. Cicle las varillas varias veces, si es posible a presión reducida (es decir, 500 psi).
  - a. Utilice una linterna y mire en un puerto de orificio del cuerpo del cabezal de mezcla vacío para ver el ciclo de la varilla.
  - b. Verifique la señal del interruptor(es) de proximidad cuando la(s) varilla(s) están retraídas.
  - c. Deje la(s) varilla(s) extendida(s) en posición cerrada.
8. Verifique que no haya fugas en accesorios o mangueras hidráulicas. El Sistema hidráulico del cabezal mezclador fue probado antes del envío a 2000 - 2500 psi.
  - a. Deje el sistema hidráulico activado para que las varillas no puedan retroceder.
9. Ajuste el sistema hidráulico a la presión de funcionamiento normal.
10. Instale los conjuntos de orificios. Utilice jalea de petróleo en las juntas tóricas para facilitar la instalación.
11. Conecte las líneas químicas.
12. Energice las bombas químicas y permita la recirculación de baja presión el tiempo suficiente para que se establezca la temperatura química.
13. Cambie a recirculación química de alta presión y ajuste las presiones.
14. Haga un disparo del cubo y vuelva a la recirculación de baja presión. Deje reposar la cabeza de mezcla durante veinte minutos. Esto permite que la espuma llene finalmente las ranuras de presellado.
  - a. Repita según sea necesario para formar un "sello viviente".
15. Lleve los sistemas hidráulicos y químicos al modo de funcionamiento normal.



Mix Head Repair Inc  
616-394-0191  
78 Veterans Drive, Holland, MI 49423  
[www.mhr-inc.com](http://www.mhr-inc.com)

16. Inicie producción.

17. Supervise el cabezal mezclador para garantizar un funcionamiento normal.

- a. Es común que algo de jalea de petróleo salga de las juntas del cabezal mezclador a medida que se asienta para funcionar.